



COMUNE DI BERTINORO
(provincia di Forlì-Cesena)

Spazio per
protocollo/ricevuta

DICHIARAZIONE CESSAZIONE TARI

Utenze Domestiche

(l. 147/2013 COMMI 639 E SEGG.NTI – TASSA SUI RIFIUTI TARI e regolamento TARI adottato con atto C.C. N. 62 del 27/07/2015 e successive modifiche ed integrazioni)

Il/la sottoscritto/a: _____

nato/a a: _____ il _____ recapito telefonico _____ / _____

e-mail _____ PEC (Posta Certificata) _____

residente a _____ in Via _____

in qualità di(*): _____

(*): **proprietario, affittuario, comodatario, usufruttuario, erede o altro**

CHIEDE LA CANCELLAZIONE DEL TRIBUTO INTESSTATO A:

Cognome e nome _____

nato/a _____ il ____ / ____ / ____ C.F. _____

relativa ai seguenti locali:

N° Ord. 1	Via/Piazza				n. civico	scala	interno
	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Superficie calpestabile(**)	Destinazione d'uso(***)	
N° Ord. 2	Via/Piazza				n. civico	scala	interno
	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Superficie calpestabile(**)	Destinazione d'uso(***)	
N° Ord. 3	Via/Piazza				n. civico	scala	interno
	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Superficie calpestabile(**)	Destinazione d'uso(***)	

(**) Indicare la superficie dei locali al netto dei muri

(***) Indicare la destinazione d'uso dei locali esempio: uso abitazione, uso box, uso cantina..

per il seguente motivo _____

a decorrere dal¹ _____

l'immobile è ora a disposizione di _____

nome del proprietario dell'immobile (se diverso dal dichiarante):

D I C H I A R A,

altresì , di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P. R. 445/2000).

NOTE : _____

INFORMATIVA PER IL CONTRIBUENTE ex art. 13 D.Lgs 196/2003

Desideriamo informarLa che il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 («Codice in materia di protezione dei dati personali») prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D.Lgs. 196/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgono trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare e Responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo. 7. In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.7 del D.Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

DATA : _____

Firma del DICHIARANTE

(ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO D'IDENTITA' DEL DICHIARANTE)

MODALITA' E TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente all'ufficio comunale protocollo, aperto tutti i giorni dalle 9 alle 13 ed il martedì e giovedì pomeriggio dalle 15 alle 17.

In alternativa, può essere spedita per posta elettronica ordinaria all'indirizzo protocollo@comune.bertinoro.fc.it, tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R, o inviata con posta elettronica certificata all'indirizzo : protocollo@pec.comune.bertinoro.fc.it

La dichiarazione deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo al verificarsi della cessazione. La mancata indicazione dei dati indicati in dichiarazione comporta l'applicazione di sanzioni.

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

La dichiarazione TARI deve essere compilata dal contribuente in ogni sua parte prestando attenzione a fornire tutti i dati richiesti .NON VERRANNO ACCETTATE DICHIARAZIONI INCOMPLETE OVVERO MANCANTI IN TUTTO O IN PARTE DELLA DOCUMENTAZIONE RICHIESTA

DOVE RIVOLGERSI	UFFICIO TARI Presso Biblioteca Comunale Via Mainardi n. 2
QUANDO	MARTEDI' DALLE 9,30 ALLE 13,30 E POMERIGGIO SOLO SU APPUNTAMENTO
INDIRIZZO MAIL	tari@comune.bertinoro.fc.it
telefono	0543 469219

¹ In caso di dichiarazione tardiva, ossia presentata oltre il termine del 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si è verificata la cessazione, per beneficiare del discarico del tributo con effetto retroattivo (art. 15, comma 7 del Regolamento Comunale TARI) occorre documentare la data effettiva di cessazione con:

- l'avvenuta cessazione dell'utenza ENEL intestata al titolare del tributo
- la presenza di un subentrante a seguito dell'avvenuta locazione (con contratto registrato) del medesimo locale a soggetto diverso dall'intestatario del tributo
- lettera di disdetta del contratto di locazione, notificata al proprietario-locatore, e copia del contratto di locazione registrato oggetto di disdetta